ООО «Газобетон-Электрод»
400065, г. Волгоград, пер. Ногина, 48
Тел: (8442) 98-28-20, 98-15-17, 98-15-18
Телефон горячей линии: 8-902-381-42-55
E-mail: selektrod@mail.ru
www.gazobeton-elektrod.ru , www.gazoblok-volgograd.ru

Официальный дилер ООО "Пензенские электроды" по ЮФО с размещением регионального теплого склада по адресу: г. Волгоград, переулок Ногина, д. 48, к. 1

Пензенские электроды "Флагман" в герметичной капсуле- не требуют прокалки, защищены от влаги и готовы к работе при любых погодных условиях. В упаковке 1,5 кг.

Марка электродов	Фото упаковки (1.5 кг)	Описание электродов
АНО-21		Сварочные электроды **АНО-21** применяются для сварки заготовок толщиной от 1 до 4 мм в любых пространственных положениях, как на переменном (AC), так и на постоянном (DC) токе. Рутиловое покрытие электродов позволяет сваривать заготовки во влажном состоянии и со следами ржавчины, не тратя времени на предварительную подготовку свариваемого металла. Тип наплавленного металла: **Э46** Варианты диаметров в упаковке Флагман: **2,5 мм и 3 мм.**
МР-3		Сварочные электроды **МР-3** предназначены для сварки ответственных конструкций из углеродистых, конструкционных и низколегированных сталей, во всех пространственных положениях шва переменным и постоянным током обратной полярности. Сваривать электродами МР-3 можно детали, толщиной от 3 до 20 мм. Рутиловое покрытие электродов МР-3 позволяет сваривать заготовки влажного, ржавого, плохо очищенного от окислов и других загрязнений металла. Тип наплавленного металла: **Э46** Варианты диаметров в упаковке Флагман: **2,5 мм и 3 мм.**
МР-3С		Сварочные электроды **МР-3С** предназначены предназначены для сварки ответственных конструкций из углеродистых, конструкционных и низколегированных сталей, во всех пространственных положениях шва переменным и постоянным током обратной полярности, кроме вертикального сверху вниз. Рутиловое покрытие электродов МР-3С позволяет сваривать заготовки влажного, ржавого, плохо очищенного от окислов и других загрязнений металла. Тип наплавленного металла: **Э46** Варианты диаметров в упаковке Флагман: **2,5 мм и 3 мм.**
ПЭ ОК-46 **(эквивалент ESAB OK 46.00)**		Сварочные электроды **ПЭ ОК-46.00** применяются для ручной дуговой сварки конструкций из углеродистой стали в любых пространственных положениях, в т.ч. вертикальном способом «сверху-вниз», обеспечивая получение мелкочешуйчатых швов. По своим сварочным характеристикам являются полным эквивалентом электродов ESAB OK 46.00. ПЭ ОК-46.00 обладают очень сильной адгезией покрытия к стержню, что позволяет сгибать электрод под углом, без осыпания обмазки. Рутиловое покрытие электродов ПЭ ОК-46 позволяет сваривать заготовки влажного, ржавого, плохо очищенного от окислов и других загрязнений металла. Тип наплавленного металла: **Э46** Варианты диаметров в упаковке Флагман: **2,5 мм и 3 мм.**
ПЭ LB-52U Japan **(эквивалент ESAB OK 53.70, KOBELCO LB-52U, Nittetsu)**		Электроды **ПЭ LB-52U Japan** произведены при участии Nippon Steel Corporation и являются полным эквивалентом электродов LB-52U Kobelko и Nittetsu-16WC. Сварочные электроды ПЭ LB-52U Japan обладают повышенным качеством и применяются для особо ответственных сварочных работ на трубопроводах и металлоконструкциях. Данные электроды рекомендуется использовать для односторонней сварки труб и общих конструкций, работающих при низких температурах, когда к металлу шва предъявляются повышенные требования по пластичности и ударной вязкости. Кроме того, электроды позволяют вести сварку на пониженных токах. Быстрозастывающий шлак обеспечивает качественную сварку и получение мелкочешуйчатых сварных швов, в т.ч. и в вертикальном положении. Тип наплавленного металла: **Э50** Варианты диаметров в упаковке Флагман: **2,5 мм и 3 мм.**