ПТК

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СВАРОЧНЫЕ ГОРЕЛКИ MIG

MP 15 / MP 24

MP 25 / MP 26 / MP 36

MP 400 / MP 450 / MP 500

СОДЕРЖАНИЕ

ОСНОВНЫЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	3
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	4
КОМПЛЕКТАЦИЯ	4
ПОДКЛЮЧЕНИЕ ГОРЕЛКИ	4
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	5
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	6
ГАРАНТИЙНЫЕ ТАЛОНЫ	7

ПОЗДРАВЛЯЕМ ВАС С ПОКУПКОЙ!

Полуавтоматические горелки MIG были разработаны, изготовлены и протестированы с учетом новейших Европейских требований. Высококачественные материалы, используемые при изготовлении горелок, гарантируют надежность и простоту в техническом обслуживании.

При правильной эксплуатации мы гарантируем безопасную работу горелок. Мы настоятельно рекомендуем не нарушать нормы безопасности при проведении сварочных работ. Несоблюдение этих требований может привести к ущербу для людей и имущества.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

Полуавтоматические горелки MIG предназначены для подключения к аппаратам полуавтоматической сварки металлов. Сварочные горелки ПТК предназначены исключительно для сварки металлов. Иное применение горелок не предусмотрено и не допускается.

ВНИМАНИЕ!

1. Перед использованием полуавтоматической горелки MIG внимательно прочтите данное руководство по эксплуатации.

2. Производитель не несет ответственность за любые материальные и финансовые потери, которые могут быть получены конечным потребителем при неправильной эксплуатации полуавтоматической горелки MIG.

3. Запрещено самостоятельное вмешательство и изменение конструкции полуавтоматической горелки MIG.

4. По всем вопросам, связанным с подключением, обслуживанием и эксплуатацией горелки, обращайтесь к официальным дилерам ПТК или напрямую к производителю.

5. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в руководство по эксплуатации, а также в комплектацию горелки без уведомления потребителя об этом. Все новые версии руководства доступны на сайте компании ptk-svarka.ru.

ОСНОВНЫЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

• Соблюдайте правила безопасности при проведении сварочных работ. Используйте сварочную горелку по ее прямому назначению. Не используйте горелку для работ, не связанных со сваркой.

• Сварочный ток образует электромагнитные поля (ЭМП). ЭМП могут взаимодействовать с кардиостимуляторами. Если у вас есть кардиостимулятор – проконсультируйтесь со своим лечащим врачом до начала работ.

• Проводите сварочные работы в сварочной маске, крагах или перчатках, сварочном комбинезоне (робе) и сварочных ботинках. Всегда надевайте рабочую одежду с длинным рукавом.

• Не проводите сварку металла в контактных линзах, интенсивное излучение дуги может вызвать склеивание линзы с роговицей глаза. Во время сварки рекомендуем использовать очки для улучшения зрения или специальные увеличительные пластины в маску.

• Сварочные работы необходимо проводить в хорошо проветриваемом помещении оборудованном вытяжкой или вентиляцией.

• Не работайте в подвальных помещениях без вентиляции.

• Не вдыхайте дым и газ в процессе сварки.

• При проведении сварочных работ могут возникать искры. Искры могут вызвать пожар. Все легковоспламеняющиеся материалы должны быть удалены из рабочей зоны на безопасное расстояние. Рабочая зона должна быть оборудована средствами пожаротушения.

• Оградите рабочую зону ширмами или защитными экранами.

• Горелка должна быть подключена к источнику питания до подачи на него напряжения.

• Запрещается проводить сварочные работы горелкой, у которой нарушена изоляция шлейфа и/или видны любые нарушения конструкции горелки.

• Не занимайте положение между шлейфом горелки и кабелем с клеммой заземления. Если шлейф горелки располагается справа от вас, то и кабель с клеммой заземления должен быть справа от вас.

• Не обматывайте кабель горелки вокруг себя.

• Всегда помните, что во время сварки металла, а также после, изделия нагреваются, особенно в области сварки. Не касайтесь заготовки в течение некоторого времени, дайте изделию остыть и только потом берите заготовку руками.

• Никогда не опускайте горелку в воду.

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Полуавтоматические горелки MIG – предназначены для сварки металлов сварочной проволокой в среде защитных газов. Горелки могут подключаться к сварочным аппаратам инверторного и трансформаторного типов.

Температурные режимы

Диапазон окружающих температур во время сварки:

• Сварочные горелки MIG: -5...+40°C

• Хранение и транспортировка: -25...+55°C

Относительная влажность воздуха:

• При 40°C: менее 50%

• При 20°C: менее 90%

* При работе горелкой с водяным охлаждением при отрицательных температурах необходимо использовать незамерзающую жидкость.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Евроадаптер*	1 шт.
Коаксиальный кабель	1 шт.
Рукоятка в сборе	1 шт.
Гусак	1 шт.
Направляющий канал	1 шт.
ЗИП и комплектующие	1 набор
Индивидуальная упаковка	1 шт.

* Кроме горелки MIG MP 15 с клапаном

ОБРАЩАЕМ ВАШЕ ВНИМАНИЕ, ЧТО СОПЛА, НАКОНЕЧНИКИ, ВСТАВКИ ПОД НАКОНЕЧНИКИ, ДИФФУЗОРЫ ГАЗОВЫЕ, КАНАЛЫ НАПРАВЛЯЮЩИЕ НЕ ВХОДЯТ В КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ. ВЫБРАТЬ РАСХОДНЫЕ ЧАСТИ МОЖНО НА САЙТЕ КОМПАНИИ PTK-SVARKA.RU.

Отсканируйте QR-код камерой телефона или при помощи приложения – сканер QR-кода.

ПОДКЛЮЧЕНИЕ ГОРЕЛКИ

• Укомплектуйте горелку под ваши задачи.

• Подключите силовой вход горелки к разъему аппарата на передней панели. Убедитесь, что горелка плотно зафиксирована в разъеме.

• Убедитесь, что диаметр сварочного наконечника соответствует диаметру проволоки.

• Подберите направляющий канал согласно диаметру проволоки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	MIG MP 15 (с клапаном)	MIG MP 15	MIG MP 24	MIG MP 25	MIG MP 26	MIG MP 36	MIG MP 400	MIG MP 450	MIG MP 500
Сварочный ток при ПВ 60% в смеси газов, А	130	130	170	150	260	250	350	400	450
Сварочный ток при ПВ 60% в CO_2, А	160	160	200	180	290	280	400	500	500
Тип охлаждения	Воздушное						Водяное	Воздушное	Водяное
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,6–1,0	0,6–1,0	0,8–1,2	0,8–1,2	0,8–1,2	1,0–1,6	1,0–1,6	1,2–2,0	1,0–1,6
Длина кабеля, м	2,5	3/4/5	3/4/5	3/4/5	3/4/5	3/4/5	3/4/5	3/4/5	3/4/5
Вес нетто, кг (не более)	1,2	1,6/1,9/2,3	2,1/2,4/2,9	2,0/2,3/2,8	2,8/3,4/3,9	2,8/3,5/4,2	3,0/3,7/4,2	3,7/4,6/5,5	3,0/3,7/4,2

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель предоставляет гарантию 12 месяцев со дня покупки на горелки ПТК. Гарантия подразумевает бесплатный ремонт, в случае если поломка вызвана по вине производителя.

Ответственность по гарантийным обязательствам
- в соответствии с законодательством РФ.

Порядок исполнения гарантийных обязательств:

- Производитель бесплатно производит диагностику сварочной горелки и выявляет причину поломки.
- Производитель обязан бесплатно устранить дефект или поломку, если это возникло по вине производителя.
- Замена узлов горелки производится на основании письменного заключения производителя или авторизированного сервисного центра.

Гарантийные обязательства не распространяются в случае если:

- Горелка подверглась химическим, механическим или электротехническим воздействиям.
- Горелка подверглась самостоятельному ремонту или внесением изменений в конструкцию.
- Горелка использовалась не по назначению и/или эксплуатировалась с нарушением требований данного руководства.
- Горелка вышла из строя по причине подачи на нее тока, большего по значению, чем предусмотрено техническими параметрами.
- Отсутствует печать продавца и дата продажи в гарантийном талоне.

Расходные части (сопла газораспределительные, сварочные наконечники, вставки под наконечники, диффузоры газовые, гусаки, каналы направляющие, спирали, держатели сопла, втулки, изоляторы, вставки) – являются расходными материалами. Гарантия на эти изделия не распространяется.

Изделие получено в указанной комплектности, без повреждений, в исправном состоянии.

Модель горелки: _____

Дата продажи: _____

Адрес фирмы продавца: _____

_____

Телефон: _____

М.П.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №1 (заполняется сервисным центром)				
Модель горелки		**Дата приема в ремонт**		**Подпись представителя сервисного центра**
Дата продажи		**Дата выдачи из ремонта**		
Фирма - продавец		**Сервисный центр**		**М.П. сервисного центра**
Адрес и телефон сервисного центра _____				

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №2 (заполняется сервисным центром)				
Модель горелки		**Дата приема в ремонт**		**Подпись представителя сервисного центра**
Дата продажи		**Дата выдачи из ремонта**		
Фирма - продавец		**Сервисный центр**		**М.П. сервисного центра**
Адрес и телефон сервисного центра _____				

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №3 (заполняется сервисным центром)				
Модель горелки		**Дата приема в ремонт**		**Подпись представителя сервисного центра**
Дата продажи		**Дата выдачи из ремонта**		
Фирма - продавец		**Сервисный центр**		**М.П. сервисного центра**
Адрес и телефон сервисного центра _____				

Произведено для
ООО «Сварка-Комплект»:
199397, Россия, г. Санкт-Петербург,
ул. Наличная, д. 44, корп. 1,
стр. 1, оф. 76-Н

Производитель
«SHANGHAI KINGSTRONIC CO., LTD»:
Room 11, 2nd floor, Guangqi Tower,
108 Nandan Road, Shanghai, 200030, China

Отдел взаимодействия
с клиентами:
+7 (495) 363-38-27
+7 (812) 326-06-46
info@ptk.group

PTK-SVARKA.RU

EAC

Версия: 01.2021